

DSH SYSTEMS LTD – Staub Unterdrückungs Trichter

Kunden Fragebogen

E-mail: info@goughgmbh.de

Datum..... Firma.....

Adresse:.....

Gemeinde:.....Postleitzahl.....

Land:.....Ansprechpartner:.....Position:.....

Telefon #:.....Fax #:.....Mobil #:.....

Anwender:

Produkteigenschaften:

Produkt: Umgebungstemp.:.....Max.Temp:.....

Hygroscopisch Trocken Abrasive Korrosive

Partikel Größe/Verteilung:Schüttdichte.....

Durchsatz:

Produkt ist: Nicht staubend mäßig staubend Sehr staubend

Zuführung zum Trichter:

Transportband: Schneckenförderer: Aeromechanischer Förderer: Trichter/Silo: Anderes:

Beschreibung.....

Ist der Zufluss kontinuierlich/unterschiedlich?

.....

Gibt es eine Entlüftung an der Zuführung? Ja: Nein: Wenn ja, wieviel

cbm/h ?

Wie wird der Zufluss kontrolliert

Greif-Bagger: Schieber: Zellradschleuse: Andere:.....

Existierende Befüllöffnung:

Art der Verladung

Halle: Eisenbahnwagen: Offener LKW: Offene Aufschüttung: Geschloss. LKW:

Schiffsbeladung: : Fassbefüllung: Andere:

Beschreibung.....

.....

Geschätzte Befüllzeit: LKW:Bahnwagen:Tankfahrzeug:

Sonderkonstruktion

Verschleißgeschützt: Rostfreier Stahl: Nst-Stahl:

Bitte wenn vorhanden: Zeichnungen, Skizzen, Fotos etc. der vorhandenen/geplanten Installation beilegen.

1. Höhe der Produktaufgabe bis zum obersten Befüllpunkt des z.B- LKWs:
 2. Höhe des Fahrzeuges/Tankers etc:
 3. Vorhandene Einbauhöhe:
 4. Abstand vom Abgabepunkt zur Aufgabeöffnung beim LKW/Wagon, etc.:
 5. Offene Verladung: Max Abstand vom Abgabepunkt zum niedersten Punkt der zu beladenden Einheit:
.....
 6. Werden die zu beladenden Fahrzeuge exakt unter der Abgabestation positioniert?
- Angebot: Budget:** **Endgültig:** **Abgabetermin:**/...../.....
- Gepl. Beschaffung:** **Bestelldatum:**/...../.....
- Gewünschter Termin:**/...../..... **Unterschrift:**